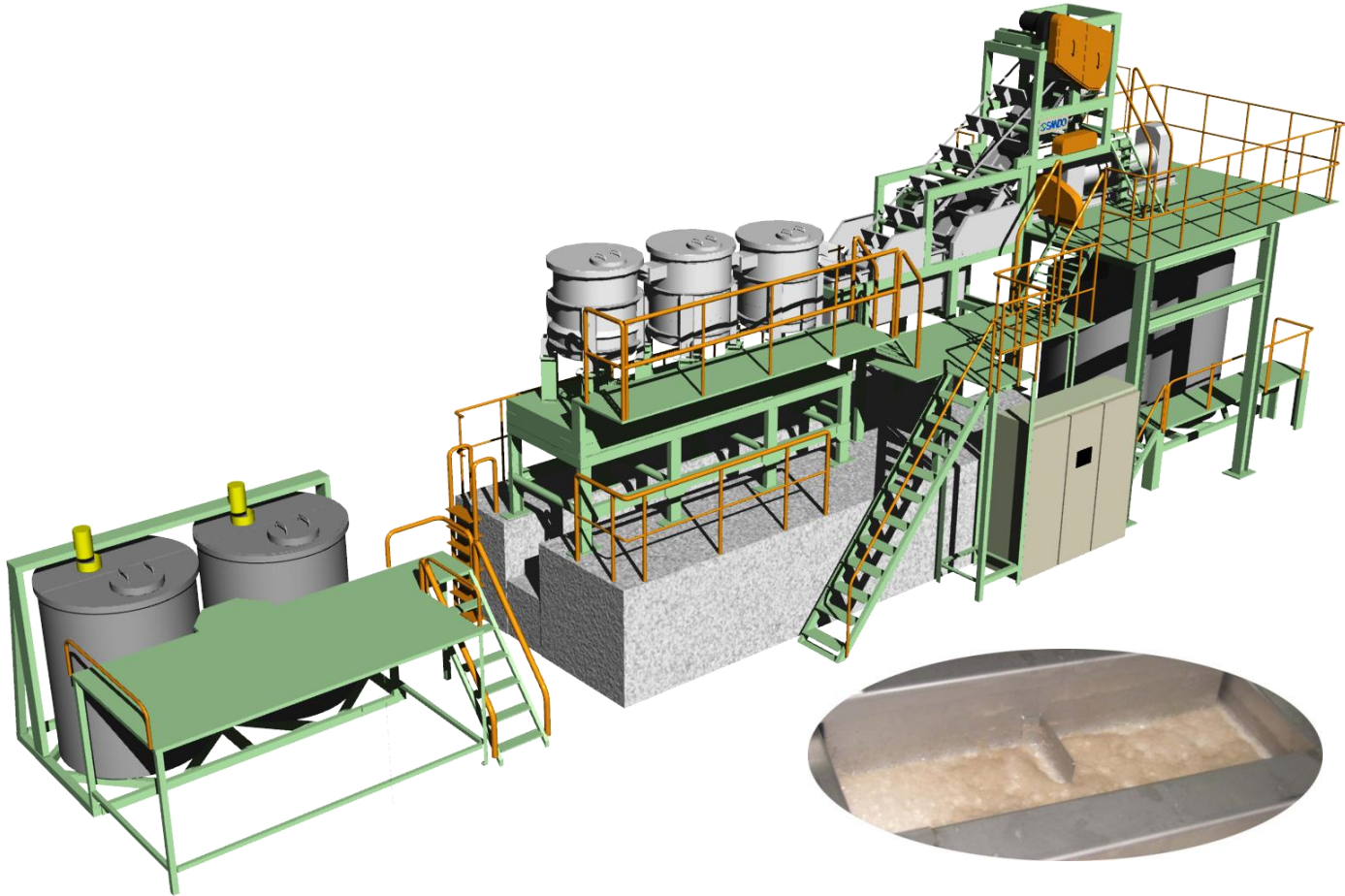


排水のCOD対策とPVAの再利用

NEO-PERCLER



(上記図はお客様手配分も含んでいます)

■概要

山東鐵工所から、CODの主な原因であるPVAの除去を可能とする新しいPVA回収装置“NEO-PERCLER”をご提案致します。

通常、排水中のCODを取り除く事は非常に困難です。NEO-PERCLERは、排水中CODの主な原因であるPVAを選択的に回収する事ができ、ほぼ完全に除去する事ができます。また、染色加工工場で回収したPVAを、再び織布工場で再利用する事により非常に経済的です。

NEO-PERCLERは環境にやさしい省資源システムです。



■特徴

1. 高回収率

各社のPVAが90%以上回収可能

澱粉、CMC、アクリル、oilが入っている排液からもPVAだけを回収できます

2. 簡単な操作とメンテナンスフリー

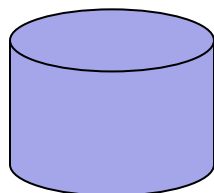
操作が非常に簡単であり、さらにメンテナンスが殆どありません

3. 回収PVAの再利用

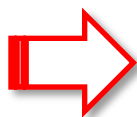
回収PVAと澱粉の併用が可能です

回収PVAを使用した糸は柔軟性があり、AIR JET LOOMに適しています

■排水中のCOD値



6,800トン/日.....COD 250 PPM
(生物処理のみの場合)



COD 82% 減少 !!



6,800トン/日.....COD 45 PPM
(NEO-PERCLERを併用した場合)

■回収PVAの製織例（協力工場の実績値）

1. 組織

$\frac{C/T45 \times C/T45}{135 \times 72}$

巾:1,650mm

2. 整経糊処方

	量目	純度	純分	比率 %
新PVA	40	0.95	38.0	37.6
回収PVA液	380L	0.10	38.0	37.6
低粘度澱粉	20	0.87	17.4	17.3
アクリル	10	0.28	2.8	2.8
ワックス	5	0.95	4.75	4.7
合計	455 Kg		100.95 Kg	100%

○仕上がり量...777L

○仕上がり濃度...13.0%

3. 糊付条件

糊付温度..... 83 °C

糊付速度..... 80 m/分

乾燥温度..... 105~115 °C

絞り圧..... 1.0トン

着糊率..... 12.8 %

粘度(Visco-cup方式)..... 25 秒



株式会社 山東鐵工所

和歌山県和歌山市宇須4-4-5

TEL 073-423-9311 FAX 073-422-0310

<http://www.sando.co.jp/>